附件1

一、塑钢窗的标准

1、塑钢窗的表面应平滑，颜色应基本均匀一致，无裂纹、无气泡，焊接清理平整规矩，不得有影响使用的伤痕杂质等缺陷。平均角。

2 、室外窗应有排水槽，长度为25mm，槽要平直，不能将型材下边打透。确保侵入框内的水及时排出室外，并有防尘效果。

3、 窗框扇宽高尺寸的允许偏差，2米以下门窗应不大于+3mm，2米以上门窗应不大于+3.5mm。

4、 窗框扇的对角线尺寸之差，允许偏差（300mm~900mm）≤+2.0mm，（901mm~1500mm）≤+2.5mm，（1502mm~2000mm）≤+3.0mm，

5、 相邻两构件装配间隙小于0.5mm，相邻两构件焊接处的同一平面度，应不大于0.8mm。

6 、玻璃压条下面角缝间隙，应不大于1mm，装配牢固，不得在一边使用两根压条。

7、 五金配件安装位置正确，数量齐全，安装牢固，开关灵活，并有足够的强度。

8 、密封条装配后应均匀、牢固，接口严密，无脱槽现象。

9 、框、扇装配后，不得妨碍开关功能，门窗扇不应翘曲。

10 、每根型钢的固定，螺丝不得少于3个，其间距不大于300mm，距型钢端头应不大于100mm。固定后的型钢不得松动。

11 、玻璃尺寸，从窗框、窗扇的透光边缘算起，每边搭接应不小于8mm，装玻璃时，在玻璃四周必须装配防震垫块。

1. 塑钢门窗安装规范

1 为了保证塑钢门窗安装施工的质量，适用于塑钢窗（含平开窗、推拉窗和组合窗），塑钢门（含平开门、推拉门）及门连窗的安装。

2 门窗安装的质量要求。

2.1.1安装过程中所使用的门窗部件、配件、材料等在运输、保管和施工过程中应采取措施防止其损坏和变形。

2.1.2门窗应放置清洁、平整的地方，且避免日晒雨淋。均应立放，倾斜角度不小于70°。

2.1.3装卸门窗应轻拿轻放，不得撬、摔、砸，不得在框扇内插入抬扛起吊。 2.1.4安装前，应按设计图纸的要求检查门窗的数量、品种、规格和开启方向，门窗五金件、密封条、紧固件应齐全，不合格者应予以更换。

2.2 门窗安装

2.2.1固定片安装位置应与预埋块相吻合，但不得将固定片装在中横框、中竖框、拼樘料位置，相邻固定片之间间距应不大于600mm。除固定片以外，还可用专用膨胀螺栓固定，其间距不大于600mm。专用膨胀螺栓的位置应与工程预埋块的位置相吻合。

2.2.2外窗应从高层垂吊找出洞口中线，并使窗框中线与之对齐，同时按要求的标高将窗框放到位，窗的上下框四角及中间应用木楔作临时固定。然后调整窗框的水平度垂直度以及在洞口墙体厚度方向的位置。

1. 断桥铝施工

铝合金门窗工程验收铝合金门窗工程验收应符合国家标准《建筑工程施工质量验收统一标准》（GB  50300）和《建筑装饰装修工程质量验收规范》（GB 50210）及《建筑节能工程施工质量验收规范》（GB50411）。铝合金门窗隐蔽工程验收应在作业面封闭前进行并形成验收记录。铝门窗工程验收时应检查下列文件和记录：

1、铝门窗工程的施工图、设计说明及其他设计文件；

2、根据工程需要出具铝门窗的抗风压性能、气密性、水密性能、传热系数、隔声性能检验报告；

3、铝型材、玻璃、密封材料及五金件等材料的产品质量合格证书，性能检测报告，进场验收记录；

4、隐框窗应提供硅酮结构胶相容性检验报告；

5、铝门窗框与洞口墙体连接固定、防腐、缝隙填塞及密封处理、防雷连接等隐蔽工程验收记录；

6、铝门窗产品出厂合格证书；

7、铝门窗安装施工自检记录；